

Наименование продукта: **Масло трансформаторное TANECO (ГК) по СТО 78689379-18-2018**
 Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
 Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
 Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
 Нормативный документ на продукт: СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANECO (ГК)" с изменением №1-3
 Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012
 Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.12966/21, срок действия с 26.07.2021 г. по 26.07.2024 г.
 Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 19

Дата изготовления: 10 марта 2023 г.
 Дата, время отбора: 10.03.2023 8:40:00
 Дата испытания: 10 марта 2023 г.

Место отбора: Т0001 Титул 051

Количество, т: 225,353
 Объем, м³: 279,543
 Уровень взлива, см: 982,4
 Температура, °С: 51,1
 Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8262

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм²/с	- - - -	не более 2,6 не более 9 не более 12 не более 800	2,5 7 9 371	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м³	-	не более 895	829	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 135	181	ASTM D 92
4	Температура текучести	°С	-	не более минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	-	не более 30	11	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
8	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
9	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,000	ГОСТ 5985
10	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
11	Испытание коррозирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130
12	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,32	ГОСТ Р МЭК 60666
13	Содержание полихлордифенилов	мг/кг	не более 50	не более 1,0	соответствует	ГОСТ Р МЭК 61619
14	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,0	ASTM D 924
15	Напряжение пробоя после подготовки пробы	кВ	-	не менее 70	77	ГОСТ Р МЭК 60156
16	Стабильность против окисления (155 °С, 14ч., 50мл/мин) - масса летучих низкомолекулярных кислот, - массовая доля осадка - кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла % мг КОН/г масла	- - -	не более 0,04 не более 0,015 не более 0,1	соответствует соответствует соответствует	ГОСТ 981

Код ОКПД2:

19.20.29.172

Код ТН ВЭД ЕАЭС:

2710 19 940 0

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:
 - Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
 - СТО 78689379–18-2018 с изменением № 1-3.

Дополнительная информация:

Предназначено для заливки силовых и измерительных трансформаторов, масляных реакторов и выключателей, а также высоковольтных вводов, с целью обеспечения надежной изоляции в маслонаполненном электрооборудовании, охлаждении активной части трансформаторов и для гашения электрической дуги в масляных выключателях и устройствах РПН. Масло трансформаторное TANECO (ГК) изготавливается на основе синтетического базового масла, произведенного по технологии гидрокрекинга.

Показатель 13 гарантируется технологией производства и определяется не реже 1 раза в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства. Показатель 16 гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в квартал, а также при смене сырья и изменении технологии производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-84. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Отбор проб масла трансформаторного «TANECO» (ГК) производят по ГОСТ 2517

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по EN ISO 3104, мм²/с: 6,7

2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 45,0

3. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5

4. Фракционный состав по ASTM D 86, %:

- отгон при температуре 250°С: 0,0

- отгон при температуре 300°С: 0,0

- отгон при температуре 350°С: 55,0

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:



Паулкина С.С.

Паспорт качества распечатал:
